

HV12 Collettore Sottovuoto



ASSORBITORE A 360° (RIFLETTORE CPC).
HIGH ENERGY YIELD



TUBI
PIPES

COLLETTORE SOLARE SOTTOVUOTO

Assorbitore a 360° (riflettore CPC), con tecnologia **U-PIPE** ad alto rendimento energetico.

Il collettore è composto da 12 tubi in vetro, ciascuno contenente un tubo di rame ad U fissato su piastra in alluminio che converte l'energia solare in energia termica.

EVACUATED-TUBE COLLECTORS

360° absorber (CPC reflector), with energy-efficient **U-PIPE** technology.

The Collector is composed by 12 glass tubes, which have inside a U shaped copper tube on an aluminium fin in order to convert solar energy in thermal energy.

Caratteristiche Technical characteristics	Unità Units	HV12
Numero tubi Pipes number	N°	12
Superficie di apertura Open surface	M ²	1,890
Superficie lorda collettore Gross collector surface	M ²	2,172
Dimensioni Dimensions	A (MM)	1353
	B (MM)	1605
Peso a vuoto Weight empty	KG	37
Diametro tubo connessione Connection tube diameter	MM	Ø 22
Portata minima Minimum flowrate	L/H	6
Portata nominale Nominal flowrate	L/H	72
Portata massima Maximum flowrate	L/H	720
Capacità di acqua collettore Collector water content	L	2.3
Massima pressione d'esercizio Max operating pressure	BAR	6
Temperatura di stagnazione Stagnant temperature	°C	163
Efficienza Efficiency	η_0	0,541
Coefficiente di perdita complessivo Total loss ratio	α_1	0,93 W/M ² K
	α_2	0,0033 W/M ² K ²

Il prezzo dell'imballo speciale, escluso se spedito assieme ad un kit solare | Price of special packaging, except if shipped with a solar kit



SCARICA
LA SCHEDA TECNICA



DIN EN ISO
9806:2014-03

REV. 24.00_04_SH